

副業人材による企業課題解決事例

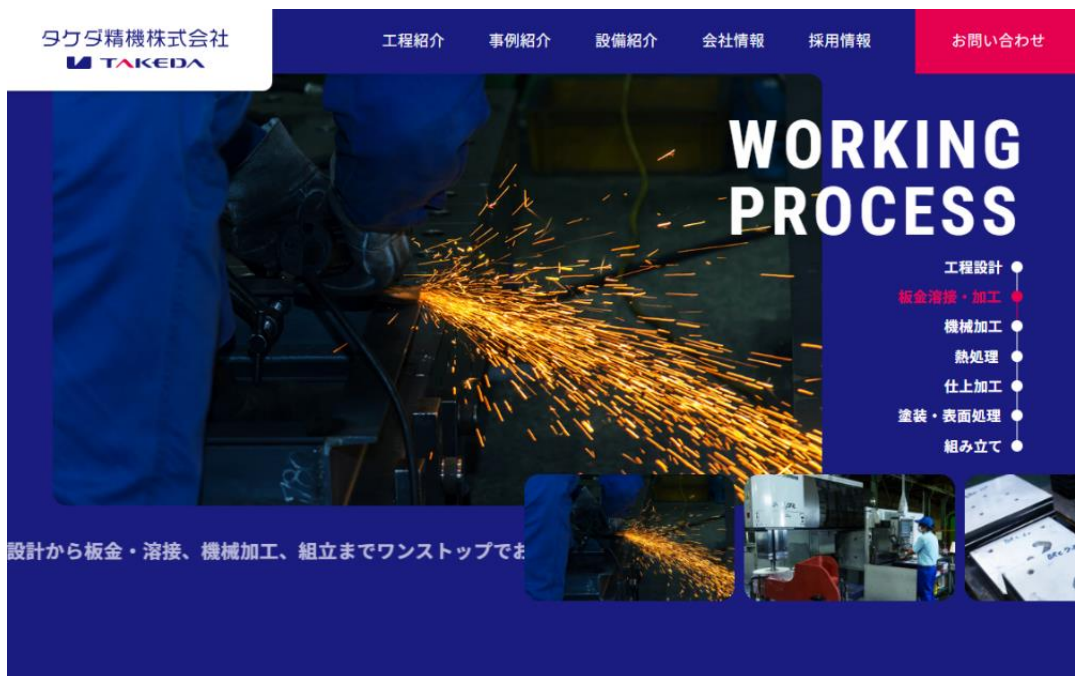


常務取締役工場長 高田 茂

会社紹介

タケダ精機株式会社

石川県能美市
設立：平成4年
従業員：43名



弊社は、産業機械の板金・溶接、機械加工、組み立てまでワンストップでお客様のニーズにお答えする製造業です。

III 工場現場の状況

顧客ニーズが多い一品物の製造には多くの溶接工程があり、経験豊富な職人による手作業が介在

PROCESS 02

板金製缶・溶接加工

コンベアフレームなど薄板鋼材にて溶接する場合でも歪みが少ないなど、高精度な製作が可能です。組立工程まで一貫生産できるからこそ、後工程における修正手間を最小限に抑える技術の蓄積があります。



III 経営課題



人員の高齢化や新たな人員の確保難から、より効率的な生産ラインへの変革として**溶接ロボットの導入を検討**



溶接ロボットの商品カタログや説明会にも参加することで、ロボットの仕様などを理解しつつも…

- ✓ 一品物製品の製造工程にどのように実装しカスタマイズしていくか
- ✓ 顧客に対するサービスレベルを向上できるか



導入においては様々な検討課題の解決(するスキル)が必要

募集内容と成約人材

ILACと相談のうえ、みらいワークスの「スキルシフト  Skill Shift」にて人材を募集

募集内容

溶接板金加工工場へのAIロボット導入検討！

【人材に期待すること】

- 溶接現場の現状把握（現地での対応）
- アーク溶接用最適協働ロボットの理解
- 導入プランの検討・立案（導入効果見積もりを含む）
- 導入に向けてのメーカーとの調整等

募集期間 約1か月 12名の応募

成約人材

- 大手航空会社で整備工場でのメンテナンスから経営企画までを経験（在籍中）
- 金属溶接に関する実務経験、資格を有する



報酬

月額3万円
+ 入社時の旅費

Copyright © MIRAI WORKS | All Rights Reserved.

5

副業人材との取り組み状況

■ 契約

- ・2024年5月1日 契約スタート
- ・業務委託契約は1か月契約の自動更新

■ 業務開始にあたって

- ・4月に会社情報の事前提供
- ・5月は初回現地訪問

■ 業務の進め方

- ・週一回のオンライン打ち合わせ（約1時間）

Copyright © MIRAI WORKS | All Rights Reserved.

6



成果

◆ トップダウンから、ボトムアップ提案ができるようになった

- >>> 9/25に社長プレゼン予定(現場メンバ+人材)
- >>> 現場意識が受動から能動へ

◆ 企画検討プロセスが学べ実践できた

- >>> 他業務への応用が可能に

◆ 若手人材のスキルアップにつながる

- >>> 技術面だけではなく課題解決力や取り組み意識が向上



MIRAIWORKS